

*Е.И. Акулинин, А.А. Ермаков**

**РЕШЕНИЕ КРАЕВОЙ ЗАДАЧИ ДЛЯ МАТЕРИАЛОВ С
высоким внутридиффузионным
СОПРОТИВЛЕНИЕМ В СРЕДЕ FLEXPDE**

МЕТОД МАТЕМАТИЧЕСКОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ ШИРОКО ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ РАСЧЕТА И ВЫЯВЛЕНИЯ СПЕЦИФИЧЕСКИХ ОСОБЕННОСТЕЙ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ СОРБЦИОННО-ДЕСОРБЦИОННЫХ ПРОЦЕССОВ ПРИМЕНИТЕЛЬНО К МАТЕРИАЛАМ С ВЫСОКИМ ВНУТРИДИФФУЗИОННЫМ СОПРОТИВЛЕНИЕМ. ОПИСАНИЕ ДИФФУЗИОННЫХ ПРОЦЕССОВ В ТАКИХ МАТЕРИАЛАХ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПУТЕМ ПОСТРОЕНИЯ МАТЕМАТИЧЕСКОЙ МОДЕЛИ, ПРЕДСТАВЛЯЮЩЕЙ СОБОЙ СИСТЕМУ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫХ УРАВНЕНИЙ В ЧАСТНЫХ ПРОИЗВОДНЫХ, А ОБЩАЯ ФОРМУЛИРОВКА ЗАДАЧИ ПРОТЕКАНИЯ НЕСТАЦИОНАРНОГО СОРБЦИОННО-ДЕСОРБЦИОННОГО ПРОЦЕССА НА ЕДИНИЧНОМ ОБЪЕКТЕ СВОДИТСЯ К СОВМЕСТНОМУ РЕШЕНИЮ УРАВНЕНИЙ ТЕПЛО- И МАССОПРОВОДНОСТИ, КОТОРЫЕ ФОРМУЛИРУЮТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:

$$\frac{\partial C}{\partial t} = \nabla(D(T, C)\text{grad}(C)); \quad (1)$$

*Работа выполнена под руководством д-ра техн. наук, проф. С.И. Дворецкого и при финансовой поддержке программы Министерства образования и науки РФ и государственного фонда содействия развитию малых форм предприятий в научно-технической сфере – "Ползуновские гранты".

$$c(T, C)\rho \frac{\partial T}{\partial t} = \nabla(\lambda(T, C)\text{grad}(T)); \quad (2)$$

с начальными при $\tau = 0$

$$C(r, 0) = C_n; \quad (3)$$

$$T(r, 0) = T_n \quad (4)$$

и граничным условиями при $\tau > 0$ и $l = R$

$$\frac{\partial C}{\partial n}(R, \tau) = \beta(C_n - C); \quad (5)$$

$$\frac{\partial T}{\partial n}(R, \tau) = \alpha(T_n - T), \quad (6)$$

где C – концентрация влаги в материале; T – температура; D – коэффициент диффузии; λ – коэффициент теплопроводности; $c(T, C)$ – удельная теплоемкость; ρ – плотность; R – радиус частицы; C_n – равновесное значение концентрации в материале; T_n – температура на границе частицы; α – коэффициент теплоотдачи; β – коэффициент массоотдачи.

Решение этой задачи в аналитическом виде для материалов с большим внутридиффузионным сопротивлением невозможно, ввиду сложной взаимосвязи $D(T, C)$ и $\lambda(T, C)$ [1, 2]. Поэтому используются численные методы, реализующие конечно-разностные схемы расчета [3, 4].

Наиболее эффективным и производительным методом решения подобных задач и реализации конечно-разностных схем расчета, на наш взгляд, является применение специализированных системных пакетов и в частности, FlexPDE.

FlexPDE – программа, предназначенная для построения сценарных моделей решения дифференциальных уравнений методом Ньютона – Рафсона [3]. По сценарию, написанному пользователем, FlexPDE производит операции, необходимые для преобразования системы дифференциальных уравнений в частных производных в дискретную модель для расчета методом конечных элементов, нахождения решения этой системы и представления результатов в графической форме. Таким образом, FlexPDE выполняет роль вычислительной среды, в которой заключен полный набор функций, необходимых для реализации:

- функции редактирования при подготовке сценариев;
- генератора сеток конечных элементов;
- функции подбора конечных элементов при поиске решения;
- графических функций представления результатов решения.

FlexPDE не ограничивает пользователя заранее заданным списком прикладных задач или видов уравнений. Выбор вида дифференциальных уравнений в частных производных полностью определяется пользователем.

Язык сценария позволяет пользователю формализовать систему дифференциальных уравнений в частных производных и структуру области решений в естественном формате. Реализация метода осуществляется в следующем порядке: 1) задаются переменные задачи (температура и концентрация); 2) вспомогательные переменные задачи (плотность, коэффициенты диффузии, теплопроводности, и т.д.); 3) уравнения, описывающие процесс; 4) область решения; 5) формируются начальные и граничные условия; 6) описывается формат вывода результатов расчета.

Пример реализации решения нестационарной задачи сушки единичной частички зерновой культуры [3] во FlexPDE иллюстрирует ниже приведенный программный код (листинг 1).

Листинг 1.

```
TITLE 'cilindr ' {Заголовок печатаемый на графиках}
COORDINATES cartesian3
```

```

VARIABLES {Переменные задачи} Temp C
DEFINITIONS {Константы и расчетные уравнения} r1=0.002 {Радиус частицы} tempg=45 {темпера-
тура газа} B1=20 ci=884+(31.5*(C/(C+1)))+(0.7*temp)+(0.279*(C/(C+1))*temp) rom=1375
lambda=0.108+(0.00125*(C/(C+1))) Cr=4.1961*exp(-1.1018*ln(temp)) D1=(0.000006*temp*temp)-
(0.0003*temp)+0.0054 D2=(0.0002*temp*temp)-(0.012*temp)+0.2203
D3=(0.0041*temp*temp)-(0.2234*temp)+4.1108
D = 0.00000000001*((D1*(C*C))-(D2*C)+D3) V=(3.14*r1^2)*0.004
INITIAL VALUES {Начальные условия} temp=20 C=0.185
EQUATIONS {расчетные уравнения}
temp: div((lambda/(ci*rom))*grad(temp))=dt(temp)
C: dw(D*grad(C)) = dt(C)
EXTRUSION {Построение области решения}
SURFACE "Bottom" z=0
LAYER "Everything"
SURFACE "Top" z=0.004
BOUNDARIES {Задание граничных условий}
SURFACE "Bottom" natural(C)=Bi*(Cr-C) natural(temp)=Bi*(tempg-temp)
SURFACE "Top" natural(C)=Bi*(Cr-C) natural(temp)=Bi*(tempg-temp)
region 1 start (r1,0)
LAYER "Everything" natural(C)=Bi*(Cr-C) natural(temp)=Bi*(tempg-temp) arc(center=0,0) angle=360
to finish time 0 to 1800
PLOTS for cycle=1 {Вывод промежуточных результатов расчета} contour(C) on Z=0.002 as "Capacity
drying (g/g)"
contour (temp) on Z=0.002 as "Temperature drying (C)"
HISTORIES {Вывод кинетики сушки и нагрева частицы}
history(Vol_INTEGRAL (C/V,1)) as "Capacity drying (g/g)"
history(Vol_INTEGRAL (temp/V,!)) as "Temperature drying (C)"
END

```

В качестве основных выводов по практике применения пакета FlexPDE к решению краевой задачи для материалов с большим диффузионным сопротивлением можно отметить следующее:

- сценарий полностью описывает систему уравнений и область решений, так что нет никакой неопределенности относительно того, какие именно уравнения решаются;
- новые переменные, новые уравнения или новые условия могут легко добавляться в сценарий;
- коэффициенты диффузии и теплопроводности легко задаются в виде функций от концентрации сорбата и температуры материала, в том числе и в случае аномальных зависимостей;
- система дифференциальных уравнений может быть стационарной или зависимой от времени;
- уравнения могут быть линейными или нелинейными;
- может быть задано любое количество геометрических областей для решения с различными свойствами материала;
- сравнение результатов численного эксперимента с экспериментальными данными [2] показывает, что рассогласование не превышает 10 %;

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

- 1 Рудобашта С.П. Массоперенос в системах с твердой фазой. М.: Химия, 1980. 248 с.
- 2 Дворецкий С.И., Дмитриев В.М., Пестрецов С.И., Кормиль- цин Г.С., Ермаков А.А. Исследования кинетики сушки зерновых культур: Вестник Тамбовского государственного технического университета, 2002. Т. 8. Вып. 4. С. 228 – 240.
- 3 Тихонов А.Н., Самарский А.А. Уравнение математической физики. 6-е изд. М.: Изд-во Моск. гос.

ун-та, 1999. 654 с.

4 Пасконов В.М., Полежаев В.И., Чудов Л.А. Численное моделирование процессов тепло и массообмена. М.: Наука, 1978. 543 с.

КАФЕДРА "ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПИЩЕВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ"