

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

«Тамбовский государственный технический университет»
(ФГБОУ ВО «ТГТУ»)



УТВЕРЖДЕНО

на заседании Ученого совета
ФГБОУ ВО «ТГТУ»,
« 27 » января 20 20 г.
протокол № 1



Председатель Ученого совета,
ректор ФГБОУ ВО «ТГТУ»

М.Н.Краснянский

« 27 » января 20 20 г.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Направление подготовки

15.03.01 Машиностроение

Профиль подготовки

Информационное обеспечение машиностроительного производства

Квалификация

Бакалавр

Форма обучения

заочная

Год начала подготовки (приема на обучение): 2020

Тамбов 2020

СОГЛАСОВАНО

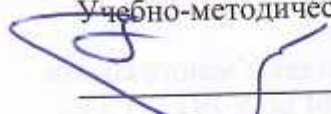
Первый проректор



Н.В. Молоткова

« 23 » января 20 20 г.

Начальник
Учебно-методического управления



К.В. Брянкин

« 23 » января 20 20 г.

ОПОП ВО 15.03.01 Машиностроение (профиль «Информационное обеспечение машиностроительного производства») рассмотрена и утверждена на заседании кафедры «Компьютерно-интегрированные системы в машиностроении» протокол № 1 от 17.01.2020.

Заведующий кафедрой



В.Г. Мокрозуб

ОПОП ВО 15.03.01 Машиностроение (профиль «Информационное обеспечение машиностроительного производства») рассмотрена и утверждена на заседании Научно-методического совета по направлению 15.03.01 Машиностроение протокол № 1 от 20.01.2020.

Председатель НМСН



В.А. Немтинов

ОПОП ВО 15.03.01 Машиностроение (профиль «Информационное обеспечение машиностроительного производства») рассмотрена и утверждена на заседании Методического совета «Технологического института» протокол № 2 от 21.01.2020.

Председатель МСИ



Д.Л. Полушкин

Лист согласования
с представителями работодателей

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор АО «ЗАВКОМ»

С.В.Булах
« 15 01 20 20



**Лист согласования
с представителями работодателей**

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор
АО «Завод Тамбовполимермаш»



А. А. Ницев

« 15 » 01

20 20



1

.....

2

, , -
.....

3

.....

4

- ,
.....

5

.....

1

.....

2

, , -
.....

3

.....

4

- ,
.....

5

.....

« » —

«
»

—

—

—

—

—

—

—

—

-

—

-

• 4 10 . :

, 240 , ,

• - 650 :
36 (.
45) 27 .
- 1,5 .

2 , ,

- , , : -
- , , ; , -
- , , ; -
- ; - , -
- ;
- , , ; -
- ;
- .
- - ;
- - .
- - , -
- .
- - ;
- , ; -
- ;
- , ; -
- ;
- , ; -
- , ; -
- ;
- ;

• ;
- :
• ; -
• ; -
• ; , -
• - ; -
• , - .

3

, ...

,

.

,

(. 3.1).

1.

3.1 –

1	2
-1	
-2	
-3	
-4	
-5	
-6	,
-7	,
-8	
-9	, , -
-1	, -
-2	
-3	, , -
-4	, ; - ,
-5	

1	2
	-
-1	,
-2	,
-3	
-4	,
-5	
-6	
-7	,
-8	-
-9	
-10	,

5.2

5.3

5.4

, ()
 ,
 - ;
 .
 , , ,
 , ,
 .
 , (, ,
 . .) ,
 .

5.5

,
 .
 ,
 .

5.6

, « ».
 , , ,
 , , ,
 , ,
 .
 - - :
 - ;
 - - ;
 , - ;
 - ;
 , :
 , , ,
 , , ,
 . .

